

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

**Marke:** Renault

**Kraftstoff:** Benzin

**Modell:** Renault Captur Plug-in 160 Intens

**andere Energieträger:** Strom

**Leistung:** 116 kW

**Masse des Fahrzeugs:** 1.639 kg

## Kraftstoffverbrauch

|                    |              |         |
|--------------------|--------------|---------|
| <b>kombiniert:</b> | <b>1.5 l</b> | /100 km |
| <b>innerorts:</b>  | <b>1.7 l</b> | /100 km |
| <b>außerorts:</b>  | <b>6.8 l</b> | /100 km |

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

|                    |           |      |
|--------------------|-----------|------|
| <b>kombiniert:</b> | <b>34</b> | g/km |
|--------------------|-----------|------|

## Stromverbrauch

|                    |  |            |
|--------------------|--|------------|
| <b>kombiniert:</b> |  | kWh/100 km |
|--------------------|--|------------|

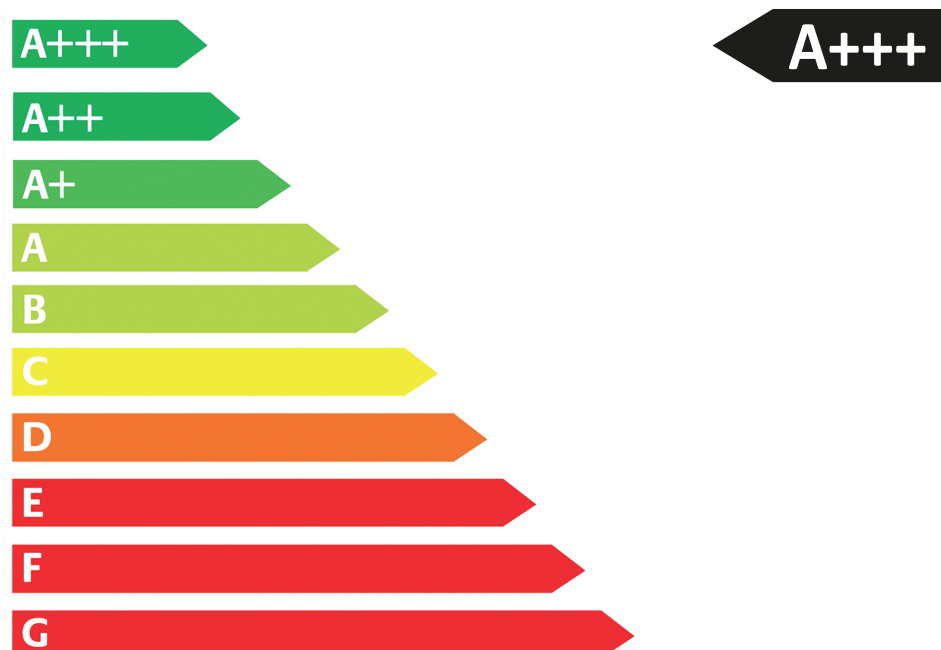
Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro -**

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( Benzin ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro 576,00**

Stromkosten bei einem Strompreis von 0,416 Euro/Abrechnungseinheit

**Euro -**

Erstellt am: **02.05.2024**